Link do produktu




Kod produktu: 226.572.10

# 226.572.10 Piła tarcza HM D-254 F-15,87 Z-72 K-2,2/1,8 FWF CMT

**410,71 zł**

~~494,83 zł~~

**Piła tarcza HM D-254 F-15,87 Z-72 K-2,2/1,8 FWF CMT 226.572.10**

Zaprojektowane specjalnie dla stolarzy, cieśli, budowlańców i firm przemysłowych, które potrzebują produktu o świetnej żywotności i wyjątkowej jakości pozwalającego na bardzo długą pracę w najbardziej wymagających materiałach.

**ZASTOSOWANIE:**

Do cięcia poprzecznego stali nierdzewnej.

**MATERIAŁ:**

Stal nierdzewna.

**UWAGI:**

Nie zaleca się stosowania do cięcia metali nieżelaznych, drewna, szkła, betonu, plastiku. Dla zachowania jakości cięcia i żywotności tarczy należy stosować sugerowane obroty

(RPM). Wartość MAX RPM podyktowana jest względami bezpieczeństwa, stosowanie jej podczas pracy znacząco skraca żywotność narzędzia.

**DO MASZYN:**

Ukośnice, przecinarki do metalu.

**INTENSYWNOŚĆ PRACY:**

Do ciągłej, efektywnej pracy przez cały dzień.

**KORPUS:**

Wycinany laserowo z płatów najlepszej jakości niemieckiej stali (46-48 stopni w skali Rockwella) co zapewnia perfekcyjną wydajność i żywotność.

**OSTRZA:**

Najlepszej jakości przemysłowy węglik z powłoką chromową. Jego specjalna budowa zapewnia bardzo długą żywotność i najlepszą jakość cięcia.

**LUTOWANIE:**

Złożony proces lutowania metodą: "SREBRO-MIEDŹ-SREBRO" zabezpiecza ostrza przed wypadnięciem z gniazda nawet przy pracy z bardzo twardymi materiałami.

**NACIĘCIA ROZPRĘŻENIOWE:**

Wycinane laserowo, pozwalają na regulacje korpusu podczas rozszerzania i kurczenia się pod wpływem powstającego ciepła.

**NACIĘCIA WYCISZAJĄCE:**

Dzięki laserowo wykonanym nacięciom wyciszającym piła wytwarza mniej hałasu podczas pracy. Nacięcia redukują również drgania piły zwiększając precyzje cięcia.

**OSTRZENIE:**

Każdy ząb jest dokładnie ostrzony za pomocą maszyn wieloosiowych CNC co zapewnia idealną ostrość krawędzi i perfekcyjne kąty przy jednoczesnym uzyskaniu maksymalnej żywotności.