Link do produktu



Kod produktu: 226.580.12

226.580.12 Piła tarcza HM D-305 F-25,4 Z-80 K-2,2/1,8 FWF CMT

535,16 zł

~~644,77 zł~~

Piła tarcza HM D-305 F-25,4 Z-80 K-2,2/1,8 FWF CMT 226.580.12

Zaprojektowane specjalnie dla stolarzy, cieśli, budowlańców i firm przemysłowych, które potrzebują produktu o świetnej żywotności i wyjątkowej jakości pozwalającego na bardzo długą pracę w najbardziej wymagających materiałach.

ZASTOSOWANIE:

Do cięcia poprzecznego stali nierdzewnej.

MATERIAŁ:

Stal nierdzewna.

UWAGI:

Nie zaleca się stosowania do cięcia metali nieżelaznych, drewna, szkła, betonu, plastiku. Dla zachowania jakości cięcia i żywotności tarczy należy stosować sugerowane obroty

(RPM). Wartość MAX RPM podyktowana jest względami bezpieczeństwa, stosowanie jej podczas pracy znacząco skraca żywotność narzędzia.

DO MASZYN:

Ukośnice, przecinarki do metalu.

INTENSYWNOŚĆ PRACY:

Do ciągłej, efektywnej pracy przez cały dzień.

KORPUS:

Wycinany laserowo z płatów najlepszej jakości niemieckiej stali (46-48 stopni w skali Rockwella) co zapewnia perfekcyjną wydajność i żywotność.

OSTRZA:

Najlepszej jakości przemysłowy węglik z powłoką chromową. Jego specjalna budowa zapewnia bardzo długą żywotność i najlepszą jakość cięcia.

LUTOWANIE:

Złożony proces lutowania metodą: "SREBRO-MIEDŹ-SREBRO" zabezpiecza ostrza przed wypadnięciem z gniazda nawet przy pracy z bardzo twardymi materiałami.

NACIĘCIA ROZPRĘŻENIOWE:

Wycinane laserowo, pozwalają na regulacje korpusu podczas rozszerzania i kurczenia się pod wpływem powstającego ciepła.

NACIĘCIA WYCISZAJĄCE:

Dzięki laserowo wykonanym nacięciom wyciszającym piła wytwarza mniej hałasu podczas pracy. Nacięcia redukują również drgania piły zwiększając precyzje cięcia.

OSTRZENIE:

Każdy ząb jest dokładnie ostrzony za pomocą maszyn wieloosiowych CNC co zapewnia idealną ostrość krawędzi i perfekcyjne kąty przy jednoczesnym uzyskaniu maksymalnej żywotności.