Link do produktu



Kod produktu: 235.216.30M

235.216.30M Piła tarcza DIA Multi D-216 F-30 Z-30 K/P-2,5/2,0 CMT

2 184,32 zł

~~**2 631,71 zł**~~

Piła tarcza DIA Multi D-216 F-30 Z-30 K/P-2,5/2,0 CMT 235.216.30M

Zaprojektowane specjalnie dla stolarzy, cieśli, budowlańców i firm przemysłowych, które potrzebują produktu o świetnej żywotności i wyjątkowej jakości pozwalającego na bardzo długą pracę w najbardziej wymagających materiałach. Dzięki zminimalizowanemu wręgowi międzyzębnemu zredukowano hałas o 15 dB(A) w stosunku do standardowych tarcz z zębem HM. Poziom hałasu podczas pracy to niespełna 70 dB(A). Wysokiej jakości tarcza do multi - materiałowego zastosowania do pilarek stołowych, pilarek pionowych, formatówek, ukośnic i pilarek ręcznych oraz maszyn CNC. Opatentowana geometria zębów diamentowych gwarantuje perfekcyjną jakość cięcia. Cienki ząb o szerokości 2,5 mm wywiera wyraźnie niższy nacisk na cięty materiał oraz potrzebuje mniej siły podczas cięcia. Ząb pozwala na dwukrotne ostrzenie. Zastosowanie zębów DIA powoduje ponad 20 - krotnie dłuższą żywotność względem pił z zębami HM. Rekomendujemy używanie klinu rozszczePiłającego o grubości pomiędzy 2,0 a 2,4 mm. Regularnie czyść tarczę używając płynu CMT Formuła. Zapewni to odpowiednią jakość cięcia i maksymalizację żywotności.

ZASTOSOWANIE:

Formatowanie materiału, perfekcyjne wykończenie krawędzi przy dużym posuwie oraz przedłużonej żywotności narzędzia.

DO MASZYN:

Ukośnice, pilarki ręczne, pilarki stołowe oraz pionowe, CNC.

INTENSYWNOŚĆ PRACY:

Do ciągłej, efektywnej pracy przez cały dzień.

DO PRACY Z:

Brak ograniczeń, jedna tarcza do cięcia wszystkich materiałów. Konstrukcja korpusu tarczy oraz geometria zębów gwarantuje szerokie zastosowanie tarczy do cięcia wielu materiałów na bazie drewna, drewnopochodnych oraz kompozytów. Drewno, drewno z gwoździami, sklejka, OSB, laminat, melamina, MDF, metale oraz metale nieżelazne, stal nierdzewna, plastik, włókno szklane, materiały kompozytowe „Solid Surface".

KORPUS:

Wycinany laserowo z płatów najlepszej jakości niemieckiej stali (46-48 stopni w skali Rockwella) co zapewnia perfekcyjną wydajność i żywotność.

OSTRZA:

Najlepszej jakości przemysłowy węglik z powłoką chromową. Jego specjalna budowa zapewnia bardzo długą żywotność i najlepszą jakość cięcia.

LUTOWANIE:

Złożony proces lutowania metodą: "SREBRO-MIEDŹ-SREBRO" zabezpiecza ostrza przed

wypadnięciem z gniazda nawet przy pracy z bardzo twardymi materiałami.

NACIĘCIA ROZPRĘŻENIOWE:

Wycinane laserowo, pozwalają na regulacje korpusu podczas rozszerzania i kurczenia się pod wpływem powstającego ciepła.

NACIĘCIA WYCISZAJĄCE:

Dzięki laserowo wykonanym nacięciom wyciszającym piła wytwarza mniej hałasu podczas pracy. Nacięcia redukują również drgania piły zwiększając precyzje cięcia.

OSTRZENIE:

Każdy ząb jest dokładnie ostrzony za pomocą maszyn wieloosiowych CNC co zapewnia idealną ostrość krawędzi i perfekcyjne kąty przy jednoczesnym uzyskaniu maksymalnej żywotności.

Tarcze Xtreme All-Around cechuje idealna jakość cięcia, nawet do 20 razy dłuższa żywotność oraz ponad 20% redukcja hałasu w porównaniu do standardowych tarcz HM.