Link do produktu



Kod produktu: 281.161.56H

281.161.56H Piła tarcza HM D-160 F-20 Z-56 K/P-2.2/1.6 TCG -3°NEG CMT

167,22 zł

~~201,47 zł~~

Piła tarcza HM D-160 F-20 Z-56 K/P-2.2/1.6 TCG -3°NEG CMT 281.161.56H

Zaprojektowane specjalnie dla stolarzy, cieśli, budowlańców i firm przemysłowych, które potrzebują produktu o świetnej żywotności i wyjątkowej jakości pozwalającego na bardzo długą pracę w najbardziej wymagających materiałach.

ZASTOSOWANIE:

Do rozcinania materiału i perfekcyjnego wykończenia krawędzi bez dodatkowej obróbki.

PASUJE DO MASZYN:

- FESTOOL® TS 55® - Zagłębiarka
- Makita® 5604R® - Pilarka tarczowa
- VIRUTEX® SR165® - Pilarka tarczowa
- BOSCH® GKS55GCE® - Pilarka tarczowa

- BOSCH® PKS55A® - Pilarka tarczowa
- METABO® KS54SP® - Pilarka tarczowa
- METABO® KSE55VARIO® - Pilarka tarczowa
- METABO® KS55FE® - Pilarka tarczowa
- Mafell® KSS400® - Pilarka tarczowa
- Mafell® MKS55® - Pilarka tarczowa
- Mafell® MS 55® - Pilarka tarczowa
- Mafell® PS52® - Pilarka tarczowa
- Mafell® FU50® - Pilarka tarczowa
- Mafell® XE55® - Pilarka tarczowa
- Mafell® MT55CC® - Pilarko zagłębiarka
- Mafell® B55® - Pilarko-zagłębiarka
- AEG® K55® - Pilarka tarczowa
- AEG® HK55® - Pilarka tarczowa
- Einhell® BT-CS1200® - Pilarka tarczowa
- Fein® SSK660® - Pilarka tarczowa
- Mafell® X55® - Pilarka tarczowa

INTENSYWNOŚĆ PRACY:

Do ciągłej, efektywnej pracy przez cały dzień.

DO PRACY Z:

Drewno, drewno z gwoździami, sklejka, OSB, laminat, melamina, MDF, metale oraz metale nieżelazne, stal nierdzewna, plastik, włókno szklane, materiały kompozytowe „Solid Surface", jedno lub dwustronnie laminowane płyty, płyta wiórowa laminowana, HDF.

KORPUS:

Wycinany laserowo z płatów najlepszej jakości niemieckiej stali (46-48 stopni w skali Rockwella) co zapewnia perfekcyjną wydajność i żywotność.

OSTRZA:

Najlepszej jakości przemysłowy węglik z powłoką chromową. Jego specjalna budowa zapewnia bardzo długą żywotność i najlepszą jakość cięcia.

LUTOWANIE:

Złożony proces lutowania metodą: "SREBRO-MIEDŹ-SREBRO" zabezpiecza ostrza przed wypadnięciem z gniazda nawet przy pracy z bardzo twardymi materiałami.

NACIĘCIA ROZPRĘŻENIOWE:

Wycinane laserowo, pozwalają na regulacje korpusu podczas rozszerzania i kurczenia się pod wpływem powstającego ciepła.

NACIĘCIA WYCISZAJĄCE:

Dzięki laserowo wykonanym nacięciom wyciszającym piła wytwarza mniej hałasu podczas pracy. Nacięcia redukują również drgania piły zwiększając precyzje cięcia.

OSTRZENIE:

Każdy ząb jest dokładnie ostrzony za pomocą maszyn wieloosiowych CNC co zapewnia idealną ostrość krawędzi i perfekcyjne kąty przy jednoczesnym uzyskaniu maksymalnej żywotności.