Link do produktu



Kod produktu: 281.166.56H

281.166.56H Piła tarcza HM D-165 F-20 Z-56 K/P-2.2/1.6 TCG -3°NEG CMT

167,22 zł

~~**201,47 zł**~~

Piła tarcza HM D-165 F-20 Z-56 K/P-2.2/1.6 TCG -3°NEG CMT 281.166.56H

Zaprojektowane specjalnie dla stolarzy, cieśli, budowlańców i firm przemysłowych, które potrzebują produktu o świetnej żywotności i wyjątkowej jakości pozwalającego na bardzo długą pracę w najbardziej wymagających materiałach.

ZASTOSOWANIE:

Do rozcinania materiału i perfekcyjnego wykończenia krawędzi bez dodatkowej obróbki.

DOMASZYN:

Piły stołowe, ścienne, elektronarzędzia.

INTENSYWNOŚĆ PRACY:

Do ciągłej, efektywnej pracy przez cały dzień.

DO PRACY Z:

Drewno, drewno z gwoździami, sklejka, OSB, laminat, melamina, MDF, metale oraz metale nieżelazne, stal nierdzewna, plastik, włókno szklane, materiały kompozytowe „Solid Surface", jedno lub dwustronnie laminowane płyty.

KORPUS:

Wycinany laserowo z płatów najlepszej jakości niemieckiej stali (46-48 stopni w skali Rockwella) co zapewnia perfekcyjną wydajność i żywotność.

OSTRZA:

Najlepszej jakości przemysłowy węglik z powłoką chromową. Jego specjalna budowa zapewnia bardzo długą żywotność i najlepszą jakość cięcia.

LUTOWANIE:

Złożony proces lutowania metodą: "SREBRO-MIEDŹ-SREBRO" zabezpiecza ostrza przed wypadnięciem z gniazda nawet przy pracy z bardzo twardymi materiałami.

NACIĘCIA ROZPRĘŻENIOWE:

Wycinane laserowo, pozwalają na regulacje korpusu podczas rozszerzania i kurczenia się pod wpływem powstającego ciepła.

NACIĘCIA WYCISZAJĄCE:

Dzięki laserowo wykonanym nacięciom wyciszającym piła wytwarza mniej hałasu podczas pracy. Nacięcia redukują również drgania piły zwiększając precyzje cięcia.

OSTRZENIE:

Każdy ząb jest dokładnie ostrzony za pomocą maszyn wieloosiowych CNC co zapewnia idealną ostrość krawędzi i perfekcyjne kąty przy jednoczesnym uzyskaniu maksymalnej żywotności.