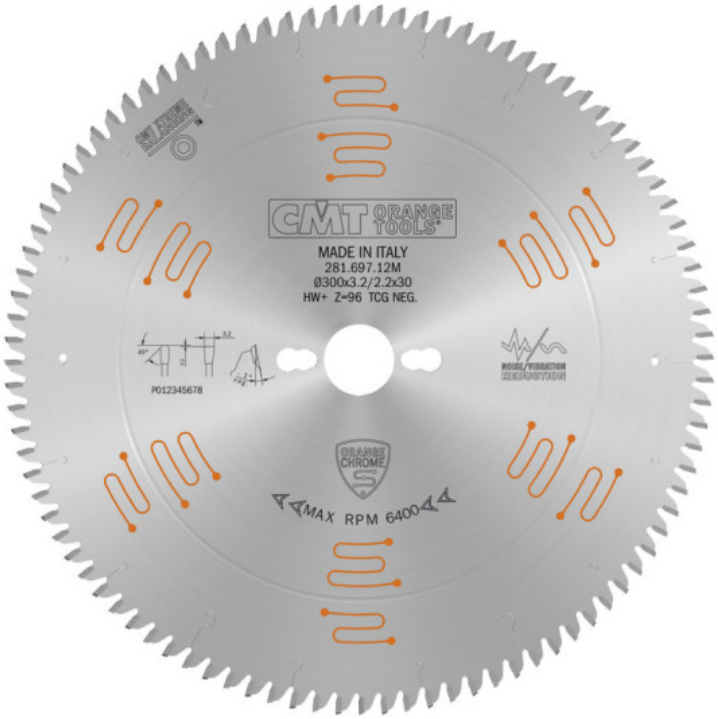
Link do produktu




Kod produktu: 281.697.12M

# 281.697.12M Piła tarcza HM D-300 F-30 Z-96 K/P-3,2/2,2 FFT-3°NEG (CH) CMT

**324,44 zł**

~~**390,89 zł**~~

**Piła tarcza HM D-300 F-30 Z-96 K/P-3,2/2,2 FFT-3°NEG (CH) CMT 281.697.12M**

Zaprojektowane specjalnie dla stolarzy, cieśli, budowlańców i firm przemysłowych, które potrzebują produktu o świetnej żywotności i wyjątkowej jakości pozwalającego na bardzo długą pracę w najbardziej wymagających materiałach.

**ZASTOSOWANIE:**

Do rozcinania materiału i perfekcyjnego wykończenia krawędzi bez dodatkowej obróbki.

**DOMASZYN:**

Piły stołowe, ścienne, elektronarzędzia.

**INTENSYWNOŚĆ PRACY:**

Do ciągłej, efektywnej pracy przez cały dzień.

**DO PRACY Z:**

Drewno, drewno z gwoździami, sklejka, OSB, laminat, melamina, MDF, metale oraz metale nieżelazne, stal nierdzewna, plastik, włókno szklane, materiały kompozytowe „Solid Surface", jedno lub dwustronnie laminowane płyty.

**KORPUS:**

Wycinany laserowo z płatów najlepszej jakości niemieckiej stali (46-48 stopni w skali Rockwella) co zapewnia perfekcyjną wydajność i żywotność.

**OSTRZA:**

Najlepszej jakości przemysłowy węglik z powłoką chromową. Jego specjalna budowa zapewnia bardzo długą żywotność i najlepszą jakość cięcia.

**LUTOWANIE:**

Złożony proces lutowania metodą: "SREBRO-MIEDŹ-SREBRO" zabezpiecza ostrza przed wypadnięciem z gniazda nawet przy pracy z bardzo twardymi materiałami.

**NACIĘCIA ROZPRĘŻENIOWE:**

Wycinane laserowo, pozwalają na regulacje korpusu podczas rozszerzania i kurczenia się pod wpływem powstającego ciepła.

**NACIĘCIA WYCISZAJĄCE:**

Dzięki laserowo wykonanym nacięciom wyciszającym piła wytwarza mniej hałasu podczas pracy. Nacięcia redukują również drgania piły zwiększając precyzje cięcia.

**OSTRZENIE:**

Każdy ząb jest dokładnie ostrzony za pomocą maszyn wieloosiowych CNC co zapewnia idealną ostrość krawędzi i perfekcyjne kąty przy jednoczesnym uzyskaniu maksymalnej żywotności.