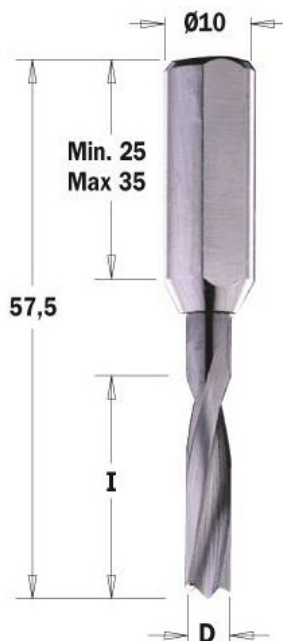




Kod produktu: 310.100.21



310.100.21 Wiertło NP HWM D-10x22 L-57,5 S-10x25 RHXTREME-HWM CMT

121,55 zł~~**146,44 zł**~~

Wiertło NP HWM D-10x22 L-57,5 S-10x25 RH XTREME-HWM CMT 310.100.21

Firma CMT wykorzystuje w produkcji swoich wiertel węglík spiekany produkowany przez firmę Ceratizit z Luxemburga. Stosowane węgliki charakteryzują się wyższą żywotnością oraz wytrzymałością na obciążenia dynamiczne.

Korpus z wysoce wytrzymałej stali

Uchwyty oraz korpusy wiertel firmy CMT są wykonane z wytrzymałej stali produkowanej przez hutę Von Moos Steel w Szwajcarii.

Właściwości mechaniczne:

- zwiększona wytrzymałość na zmęczenie i zużycie materiału

- jednolity stop
- minimalna ilość wypaczeń

Ostrza węglików spiekanych

Ostrzenie wiertel jest wykonywane na automatycznych maszynach CNC wyposażonych w 6 osi obróbczych.

Hartowany stalowy trzpień

Firma CMT używa tylko stalowych trzpieni szlifowanych do $0.8\mu/\text{mm}$, co daje gładsze wykończenie trzpieni. Nieprawidłowe szlifowanie skutkuje niepewnym trzymaniem wiertła w uchwycie.