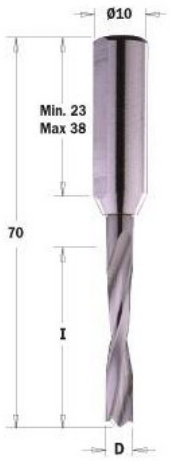
Link do produktu

Kod produktu: 311.100.22



311.100.22 Wiertło NP HWM D-10x35 L-70 S-10x25 LH XTREME-HWM CMT

137,74 zł

~~**165,94 zł**~~

Wiertło NP HWM D-10x35 L-70 S-10x25 LH XTREME-HWM CMT 311.100.22

DANE TECHNICZNE:

- Wysokiej jakości węglik spiekany
- Wiertło monolityczne VHM z punktem centralnym
- 2 krawędzie tnące (Z2)
- 2 spirale
- 2 zakrzywione, negatywne zęby (V2)
- Cylindryczny trzpień z podfrezowaniem do łatwiejszego montażu w uchwycie

ZASTOSOWANIE:

Do wiercenia otworów nieprzelotowych w drewnie twardym, materiałach drewnopochodnych, plastiku
i materiałach laminowanych.

Idealne do wszystkich materiałów

Link do produktu

Firma CMT przedstawia nową serię wierteł nieprzelotowych monolitycznych wykonanych z wytrzymałego węglika
spiekanego rmy Ceratizit z Luksemburga. Wiertła oferują kilka rozwiązań technicznych:

- Unikalnie zakrzywiona końcówka, z negatywnie ustawionymi nacinakami daje w efekcie lepiej wykonane,
czyste otwory bez uszkodzenia krawędzi otworu. Wyśrodkowany punkt centralny.
- Cylindryczne ostrze jest większe niż w zwykłych wiertłach i posiada przedłużoną trwałość.
- Krawędź wgłębna biegnie aż do środka wiertła, co pozwala ograniczyć opór podczas wiercenia
i podnosi szybkość pracy.
- Specjalna konstrukcja ostrza gwarantuje możliwość wielokrotnego ostrzenia.
- Idealne do twardego drewna i trudnych do obróbki kompozytów, takich jak płyta wiórowa, MDF i fornir.
- Szczególnie polecane w użyciu na wiertarkach wielowrzecionowych i maszynach CNC.