

Kod produktu: 815.002.11

815.002.11 Frez HM D-18I-3,3A-135 S-6,35 do Alucobondu CMT

190,29 zł

~~**229,27 zł**~~

Frez HM D-18 I-3,3 A-135 S-6,35 do Alucobondu CMT 815.002.11

ALUCOBOND® może być dość prosto obrabiany metodą zwaną „frezowanie i zaginanie", pozwalającą na uzyskanie różnorakich kształtów i rozmiarów. Rowek o kształcie „V" frezowany jest na odwrotnej stronie ALUCOBONDU®. Cienka warstwa materiału powinna pozostać na spodzie rowka. W tym miejscu materiał może być ręcznie zagięty pod dowolnym kątem (patrz rysunek). Zewnętrzny promień zależy od szerokości rowka oraz głębokości nacięcia.

Rekomendowane jest aby proces rowkowania odbywał się na maszynie CNC, ploterze lub frezarce ręcznej. Metoda „frezuj i zagnij" może być stosowana zarówno do ALUCOBONDU jak i do innych materiałów kompozytowych.

Zalety stosowania tej metody:

- Niski koszt.

- Łatwy sposób obróbki.
- Zaginanie może być robione na miejscu, co eliminuje koszty transportu.
- Możliwość zastosowania do okładzin ściennych, rantów dachowych itd.
- Elastyczność w tworzeniu nowych kształtów.