



Kod produktu: 226.590.14



## 226.590.14 Piła tarcza przemysłowa do stali nierdzewnej CMT

**611,21 zł****736,40 zł**

### Piła tarcza przemysłowa do stali nierdzewnej CMT 226.590.14

Zaprojektowane specjalnie dla stolarzy, cieśli, budowlanców i firm przemysłowych, które potrzebują produktu o świetnej żywotności i wyjątkowej jakości pozwalającego na bardzo długą pracę w najbardziej wymagających materiałach.

#### ZASTOSOWANIE:

Do cięcia poprzecznego stali nierdzewnej.

#### MATERIAŁ:

Metal i stal

#### UWAGI:

Nie zaleca się stosowania do cięcia metali nieżelaznych, drewna, szkła, betonu, plastiku. Dla zachowania jakości cięcia i żywotności tarczy należy stosować sugerowane obroty (RPM). Wartość MAX RPM podyktowana jest względami bezpieczeństwa, stosowanie jej podczas pracy znacząco skraca żywotność narzędzia.

### **PASUJE DO MASZYN:**

HIKOKI® CC14SF WAZ® – Przycinarka do metalu

### **INTENSYWNOŚĆ PRACY:**

Do ciągłej, efektywnej pracy przez cały dzień.

### **KORPUS:**

Wycinany laserowo z płytów najlepszej jakości niemieckiej stali (46-48 stopni w skali Rockwella) co zapewnia perfekcyjną wydajność i żywotność.

### **OSTRZA:**

Najlepszej jakości przemysłowy węgiel z powłoką chromową. Jego specjalna budowa zapewnia bardzo długą żywotność i najlepszą jakość cięcia.

### **LUTOWANIE:**

Złożony proces lutowania metodą: "SREBRO-MIEDŹ-SREBRO" zabezpiecza ostrza przed wypadnięciem z gniazda nawet przy pracy z bardzo twardymi materiałami.

### **NACIĘCIA ROZPRĘŻENIOWE:**

Wycinane laserowo, pozwalają na regulacje korpusu podczas rozszerzania i kurczenia się pod wpływem powstającego ciepła.

## **NACIĘCIA WYCISZAJĄCE:**

Dzięki laserowo wykonanym nacięciom wyciszającym piła wytwarza mniej hałasu podczas pracy. Nacięcia redukują również drgania piły zwiększając precyzję cięcia.

## **OSTRZENIE:**

Każdy ząb jest dokładnie ostrzony za pomocą maszyn wieloosiowych CNC co zapewnia idealną ostrość krawędzi i perfekcyjne kąty przy jednoczesnym uzyskaniu maksymalnej żywotności.