Link do produktu




Kod produktu: 551-089X

# 551-089X Otwornica Bi-Metal+ 89 mm max rpm Metal/Nierdzewka/Żeliwo/ALU CMT

88,36 zł

~~106,47 zł~~

**Otwornica Bi-Metal+ 89 mm max rpm Metal/Nierdzewka/Żeliwo/ALU CMT 551-089X**

Wielofunkcyjne otwornice CMT Bi-Metal mogą być używane do pracy z wieloma materiałami takimi jak: stal nierdzewna, żeliwo, stal, aluminium, miedź, mosiądz, tworzywa sztuczne.

**Bi-Metal Plus z 8% dodatkiem kobaltu.**

Specjalne połączenie Bi-Metalu i kobaltu zapewnia najwyższą wydajność i do 50% dłuższą żywotność niż narzędzia konkurencji.

Właściwe zabezpieczenie ostrzy. Dzięki zastosowaniu najnowszych technologii, udało się zabezpieczyć ostrza otwornic przed pękaniem, nawet przy pracy z bardzo twardymi materiałami.

CMT oferuje profesjonalną gamę otwornic dla elektryków, stolarzy, budowlańców,

hydraulików, monterów kuchni, monterów instalacji wentylacyjnych i sanitarnych. Otwornice CMT zostały zaprojektowane tak, aby zapewnić maksymalną żywotność i wydajność w jak największej liczbie materiałów.

**Zastosowanie otwornic**

**serii 551X:**

- stal nierdzewna,
- żeliwo,
- stal,
- aluminium,
- miedź,
- mosiądz,
- tworzywa sztuczne.

**Jak działa system XTREME FAST PUSH&LOCK?**

Otwornice wyposażone w nowy system **XTREME FAST**, zostały ulepszone tak aby zapewnić maksymalną żywotność i niezrównaną wydajność we wszystkich materiałach. Innowacyjny, opatentowany system **PUSH&LOCK** sprawia, że tradycyjne mocowania otwornic stają się przestarzałe.

**Nowe funkcje:**

- Jeden uchwyt **PUSH&LOCK** do wszystkich serii oraz rozmiarów otwornic.
- Zmień swoją otwornice za pomocą prostego systemu **PUSH&LOCK**.
- Naciśnij i zwolnij blokadę.
- Powiększ istniejący otwór.

**Zalecenia:**

- **UŻYWAJ CHŁODZIWA:** Chłodząc ostrza i materiał redukujesz ciepło i ścieranie, które może przyczynić się do szybszego zużycia narzędzia. Oczyszczasz powierzchnię obrabianego materiału z wiórów.
- **ODPOWIEDNIA PRĘDKOŚĆ** Wiercenie otwornicą z prędkością większą niż zalecana skraca jej żywotność oraz zmniejsza jakość otworów.
- **WŁAŚCIWY NACISK:** Pamiętaj aby zawsze dopierać odpowiednie parametry pracy z uwzględnieniem obrabianego materiału. Jeśli otwornica za bardzo się nagrzewa lub ostrza się zatykają zmniejsz nacisk. Niedostateczny nacisk spowoduje zbyt szybkiej stępienie się narzędzia, natomiast zbyt duży nacisk może je trwale uszkodzić.
- **OTWÓR WSTĘPNY:** Dla uzyskania lepszego efektu najpierw nawierć materiał samym wiertłem prowadzącym.
- NIGDY NIE UŻYWAJ UDARU PRZY WIERCENIU.

**Zestaw zawiera:**

- otwornica
- adapter XTREME FAST
- w zestawie brak wiertła prowadzącego